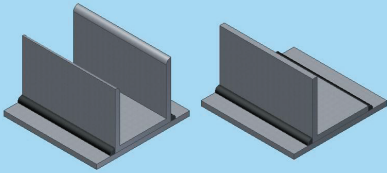
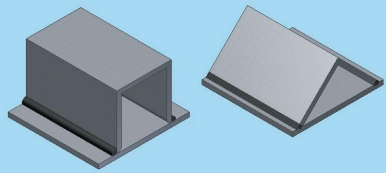
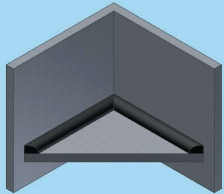
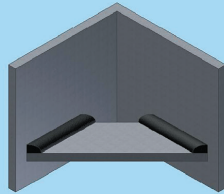
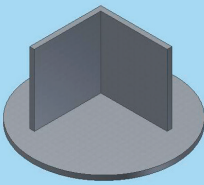
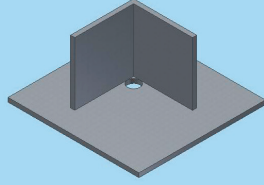
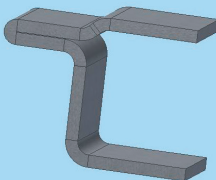
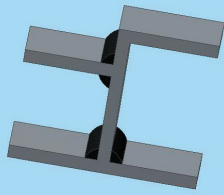
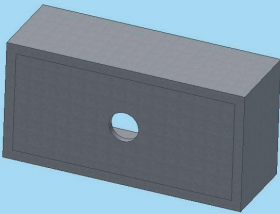
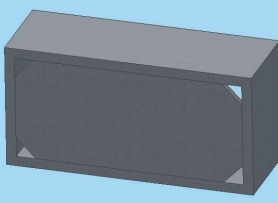
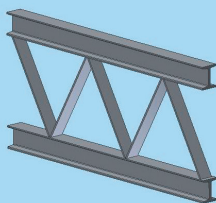
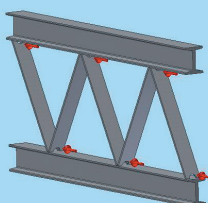


PRZYKŁAD PRZYGOTOWANIA KONSTRUKCJI DO CYNKOWANIA OGNIOWEGO

OPIS	ROZWIĄZANIE NIEWŁAŚCIWE	ROZWIĄZANIE WŁAŚCIWE
POŁĄCZENIE SPAWANE PROFILI NOŚNYCH. UNIKAĆ NAKŁADEK		
W PODSTAWACH SŁUPA WYWIERCIĆ OTWORY TECHNOLOGICZNE		
W PODSTAWACH SŁUPA WYWIERCIĆ OTWORY TECHNOLOGICZNE		
UNIKAĆ OGNISK KOROZJI		
W ZAMKNIĘTYCH PRZEKROJACH SKRZYNIOWYCH LUB RUROWYCH OTWORY TECHNOLOGICZNE MUSZĄ BYĆ W NAROŻACH		
W KONSTRUKCJACH KRATOWYCH PRZEWIDZIEĆ OTWORY TECHNOLOGICZNE WE WSZYSTKICH NAROŻACH		

OPIS

UNIKAĆ WYPACZENIA:

1. PRZESTRZEGAĆ WŁAŚCIWEJ KOLEJNOŚCI SPAWANIA
2. WYBIERAĆ W MIARĘ MOŻLIWOŚCI PRZEKROJE SYMETRYCZNE
3. TWORZYĆ MOŻLIWOŚĆ SWOBODNEGO ROZCIĄGANIA NP. PRZEZ PROMIENIE, KARBY, ROWKI LUB USZTWNENIA W Kształcie PIRAMIDY
4. UNIKAĆ W MIARĘ MOŻLIWOŚCI MOCNO ZRÓŻNICOWANYCH GRUBOŚCI MATERIAŁ

SPAWAĆ PŁASZCZYZNY NAKŁADAJĄCE SIĘ, W PRZYPADKU, GDY NAKŁADANIE SIĘ PŁASZCZYZN JEST KONIECZNE, NALEŻY SPAWAĆ SPOINĄ CIĄGLĄ I W TAKI SPOSÓB ABY NAKŁADAJĄCE SIĘ POWIERZCHNIE BYŁY JAK NAJMNIJSZE I NIE PRZEKRACZAŁY 400 CM²

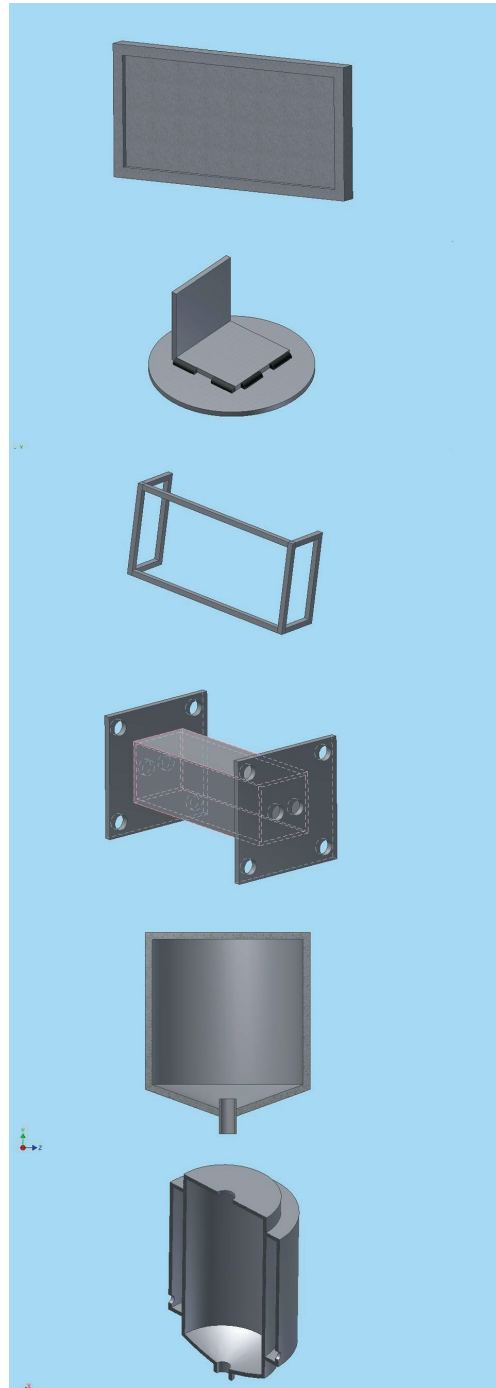
UNIKAĆ ELEMENTÓW PRZESTRZENNYCH. ELEMENTY PRZESTRZENNE MOGĄ NASTRĘCZAĆ PROBLEMY PODCZAS TRANSPORTU I CYNKOWANIA. CYNKOWANIE ELEMENTÓW PŁASKICH JEST BARDZIEJ EKONOMICZNE I ŁATWIEJSZE. W PROFILACH ZAMKNIĘTYCH NALEŻY PRZEWIDZIEĆ OTWORY DOPŁYWOWE I ODPOWIETRZAJĄCE.

UMOŻLIWIĆ PODWIESZANIE OTWORÓW DOPŁYWOWE I ODPOWIETRZAJĄCE ROZMIESZCZAĆ W MIARĘ MOŻLIWOŚCI PIONOWO POD OTWORAMI DO PODWIESZANIA.

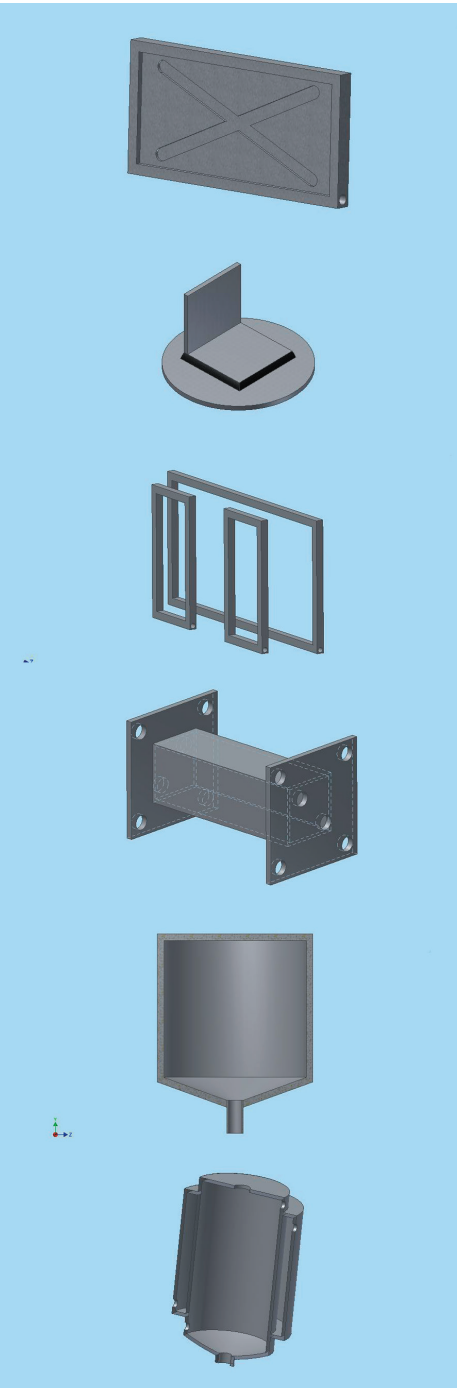
ODPŁYWY RUROWE W ZBIORNIKACH MUSZĄ MIEĆ OD STRONY WEWNĘTRZNEJ ZAPEWNIWY SWOBODNY SPŁYW.

TAK PRZEWIDZIEĆ OTWORY ABY CYNK MÓGŁ ŁATWO WYPŁYNAĆ A POWIETRZE ULECIEĆ. PRZECIWLEGŁE POŁOŻENIE OTWORÓW TECHNOLOGICZNYCH MA SZCZEGÓLNE ZNACZENIE W PRZYPADKU ZBIORNIKÓW O PRZEKROJU KWADRATOWYM I PROSTOKĄTNYM.

ROZWIĄZANIE NIEWŁAŚCIWE



ROZWIĄZANIE WŁAŚCIWE



OPIS

PRZYKŁADOWE ROZMIESZCZENIE
OTWORÓW TECHNOLOGICZNYCH

PRZYKŁADOWE ROZMIESZCZENIE
OTWORÓW TECHNOLOGICZNYCH

ROZWIĄZANIE NIEWŁAŚCIWE

ROZWIĄZANIE WŁAŚCIWE

